

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ «Орский технический техникум  
имени А.И.Стеценко»  
В.И.Горшенин  
2018 год



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена  
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Орский технический техникум им. А.И. Стеценко»  
по специальности  
**15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**  
(базовый уровень)

**Квалификации:** техник технолог  
**Форма обучения** — очная

**Нормативный срок обучения:** 4 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования



## 2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9
1 курс	39		-	2	-	11	52
2 курс	37	2		2		11	52
3 курс	33	6	2	0,5		10,5	52
4 курс	15,5	16	9	1		10,5	52
5 курс	16,5	4	13	1,5	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>141</b>	<b>28</b>	<b>24</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>45</b>	<b>251</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.)											
					Максимальная нагрузка	Самостоятельная нагрузка	Во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		III курс		IV курс		V курс			
		Всего	Теор. занятий	ЛПЗ			Консультации	Экзамен	Курсовой проект	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем 17	4 сем 22	5 сем 13	6 сем 20,5	7 сем 7	8 сем 9,5	9 сем 11	10 сем 7				
																				Экзамен	ДЗ	Зачет	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>			<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>	<b>21</b>	
<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>					<b>504</b>		<b>504</b>	<b>92</b>	<b>394</b>	<b>18</b>					<b>152</b>	<b>122</b>	<b>112</b>	<b>60</b>	<b>18</b>	<b>40</b>			
ОГСЭ.01	ОСНОВЫ ФИЛОСОФИИ		5		72		72	46	22	4							72						
ОГСЭ.02	ИСТОРИЯ		3		72		72	46	22	4				72									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4,8	3	200		200	-	190	10				48	74	20	30	8	20				
ОГСЭ.04	Физическая культура		8	3-7	160		160	-	160					32	48	20	30	10	20				
<b>Математический и общий естественно-научный цикл</b>					<b>198</b>	<b>12</b>	<b>186</b>	<b>58</b>	<b>108</b>	<b>14</b>	<b>6</b>				<b>174</b>	<b>24</b>							
ЕН.01	Математика	<b>3</b>			126	12	114	38	60	10	6				126								
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		<b>4</b>		72		72	20	48	4				48	24								
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>				<b>1624</b>	<b>36</b>	<b>1588</b>	<b>712</b>	<b>766</b>	<b>92</b>	<b>18</b>				<b>286</b>	<b>558</b>	<b>246</b>	<b>306</b>	<b>14</b>	<b>100</b>	<b>76</b>	<b>38</b>	
ОП.01	Инженерная графика		4		200		200	60	130	10				66	134								
ОП.02	Компьютерная графика		6		110		110	32	70	8						48	62						
ОП.03	Техническая механика	4			206	12	194	104	74	10	6			66	140								
ОП.04	Материаловедение	3			98	12	86	36	34	10	6			98									
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		4		68		68	38	26	4					68								
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4			150	12	138	62	60	10	6			56	94								
ОП.07	Технологическое оборудование		6		132		132	64	60	8						104	28						
ОП.08	Технология машиностроения		5		138		138	66	64	8					122	16							
ОП.09	Технологическая оснастка		5		78		78	38	36	4						78							



<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	9			<b>700</b>	<b>12</b>	<b>688</b>	<b>184</b>	<b>184</b>	<b>20</b>	<b>12</b>						<b>178</b>	<b>100</b>	<b>40</b>	<b>94</b>		
МДК 02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий.		8		170		170	80	80	10							100	50	20			
МДК 02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий		9		218		218	104	104	10							78	50	20	70		
УП.02	Учебная практика		П.р.		144		144											72	72			
ПП.02	Производственная практика		9		144		144														144	
	Самостоятельная работа				12	12																12
	Экзамен квалификационный				12		12				12											12
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	8			<b>504</b>	<b>12</b>	<b>492</b>	<b>60</b>	<b>62</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>24</b>					<b>42</b>	<b>50</b>	<b>88</b>			
МДК 03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования		8		100		100	34	34	8		24					42	34	24			
МДК 03.02	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8		56		56	26	28	2								16	40			
УП.03	Учебная практика		П.р.		144		144											72	72			
ПП.03	Производственная практика		8		180		180														180	
	Самостоятельная работа				12	12																12
	Экзамен квалификационный				12		12				12											12
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация деятельности подчиненного персонала</b>	10			<b>276</b>	<b>12</b>	<b>264</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>24</b>										168
МДК 04.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		10		144		144	54	56	10		24										144
УП.04	Учебная практика		П.р.		72		72															72
ПП.04	Производственная практика		10		36		36															36
	Самостоятельная работа				12	12																12
	Экзамен квалификационный				12		12				12											12
<b>ПМ.05</b>	<b>Выполнение работ по рабочей профессии «СЛЕСАБ – РЕ-МОНТНИК»</b>	6			<b>198</b>	<b>6</b>	<b>192</b>	<b>14</b>	<b>20</b>	<b>2</b>	<b>12</b>						<b>36</b>	<b>18</b>				
МДК 05.01	Слесарное дело		5		36		36	14	20	2							36					

