

Министерство образования Оренбургской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
«Орский технический техникум имени А.И. Стеценко»

Согласовано: *Директор*  
*ООО «Тракторостроительный техникум»*  
*18. июля 2018 г.*  
Подпись *[подпись]*



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ «ОТТ имени  
А.И. Стеценко»  
В.И. Горшенин  
от «*18*» *07* 2018



Программа профессионального обучения

**ПРОГРАММА**

**ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Орский технический техникум им. А.И. Стеценко»  
По профессии 11618 «Газорезчик» 3 разряда

Квалификация: Газорезчик 3 разряд  
Форма обучения: очная, заочная  
Срок обучения: 260 часов  
На базе: среднего общего образования

Рекомендовано к использованию в учебном процессе

Зам. директора по УМР \_\_\_\_\_ Т.А. Синотова

Руководитель МФЦПК *[подпись]* \_\_\_\_\_ А.В. Елкина

Рассмотрено:

на заседании методической комиссии преподавателей  
и мастеров п/о проф. дисциплин производственной сферы

протокол № *4* от *18* *07* 2018 г

председатель *[подпись]* Э.В. Ешина

Разработчик: Шилина Л.В., Сухов Е.Н., Михайлюк Р.А., Пивцаева С.Н., Паномаренко И.В.,  
Елкина А.В.

Орск 2018 г

Рабочая программа профессиональной подготовки по профессии 11618 Газорезчик разработана с учетом требований Профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов» (ПРИКАЗ от 03 декабря 2015 года № 989н Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, регистрационный № 676); на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 22.02.06 «Сварочное производство», утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 21.04.2014 г. № 360.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Орский технический техникум имени А.И. Стеценко».

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	
1.1.	1.1.Программа подготовки по рабочей профессии 11618 Газорезчик	4
1.2.	1.2 Нормативные документы для разработки программы подготовки по рабочей профессии 11618 Газорезчик.	5
2.	Общая характеристика образовательной Программы подготовки по рабочей профессии 11618 Газорезчик	6
2.1.	Цель (миссия) ОП подготовки	7
2.2.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.1	Область профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.2	Объекты профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.3	Виды профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.4	Уровень квалификации выпускника	7
2.2.5.	Требования к результатам освоения программы	9
2.2.6.	Требования к уровню подготовки поступающего на обучение	9
2.2.7.	Трудоемкость Программы профессиональной подготовки	9
2.2.8.	Форма обучения	9
2.2.9.	Режим занятий	9
3.	Содержание программы	9
3.1	Учебный план подготовки слушателя	12
3.2	Календарный график учебного процесса	13
3.3	Содержание программы	15
4.	Условия реализации программы	16
4. 1.	Материально-технические условия реализации программы	16
4.2.	Учебно-методическое обеспечение программы	16
5.	Оценка качества освоения программы	18
6.	Приложение 1. Техническое черчение	26
7.	Приложение 2 Электротехника	34
8.	Приложение 3 Материаловедение	41
9.	Приложение 4 Экономика отрасли	50
10.	Приложение 5 Охрана труда	57
11.	Приложение 6 ПМ 01. Выполнение работ по газовой резке металла	66
12.	Приложение 7 Производственное обучение	110

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный закон от 21.07.2007 №194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292-г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам профессионального обучения»;

- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. № 287-ФЗ «О внесении изменений в Закон Российской Федерации «О занятости населения Российской Федерации»;

- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 30 июня 2015 г. № 251 «О внесении изменений в Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322)

- Положение об оценке и сертификации выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий, прошедших профессиональное обучение в различных формах, утверждённое Минобрнауки России и РСПП № АФ-317/03 от 31.07.09;

- Национальная рамка квалификаций Российской Федерации (рекомендательный документ Федерального института развития образования Министерства образования и науки РФ и Национального агентства развития квалификаций Российского союза промышленников и предпринимателей);

- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО, утвержденных 28 сентября 2009 г. Руководителем Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования и науки РФ И.М. Реморенко.

### **Термины, определения и используемые сокращения**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ТФ** – трудовые функции

**ОФ**- обобщенные функции

## **2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ**

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Основная цель обучения по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Газорезчика – 3 го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей

Учебные дисциплины:

- «Техническое черчение»
- «Электротехника»
- «Материаловедение»
- « Экономика отрасли»
- «Охрана труда»

Профессиональные модули:

- ПМ 01. «Выполнение работ по газовой резке металла»

Подготовка по программе предполагает прохождение практики на производстве.

### **2.1. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для осуществления профессиональной деятельности в области термическая резка металлов.

Программа профессионального обучения является преемственной к программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовый уровень), квалификация — техник.

### **2.2. ХАРАКТЕРИСТИКА НОВОГО ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, НОВОЙ КВАЛИФИКАЦИИ**

На основании нормативных документов (профессионального стандарта по рабочей профессии) и требований заказчика:

а) область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки для выполнения нового вида профессиональной деятельности — Термическая резка металлов

Объектами профессиональной деятельности являются:

а) Выполнение ручной термической разделительной резки металлов.

в) Слушатель, успешно завершивший обучение по данной программе, должен решать

следующие профессиональные задачи в соответствии с видами профессиональной деятельности:

ТФ А/01.2 Выполнение ручной кислородной разделительной резки

ТФ А/02.2 Выполнение ручной плазменной разделительной резки

## 2.3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Слушатель в результате освоения программы должен:

а) обладать следующими трудовыми функциями в области выполнения ручной термической разделительной резки металлов

б) выпускник должен обладать знаниями и умениями в следующих областях науки:

**Должен уметь:**

- Выполнять подготовку металла к резке
- Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку
- Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки
- Выполнять разметку металла под резку
- Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки
- Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза
- Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей
- Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной плазменной резки и осуществлять его подготовку
- Выполнять ручную настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки
- Выполнять разметку металла под резку
- Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки
- Определять неисправности в работе оборудования для плазменной резки по внешнему виду поверхности реза

**знать:**

- Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства
- Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке
- Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки
- Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации
- Технология ручной разделительной кислородной резки
- Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
- Требования, предъявляемые к качеству реза
- Основные понятия о деформациях металлов при термической резке
- Правила эксплуатации газовых баллонов
- Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке
- Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте
- Свойства газов, применяемых при плазменной резке
- Технологическая оснастка для ручной плазменной резки
- Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации
- Технология ручной плазменной резки
- Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости

- Требования, предъявляемые к качеству реза

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:  
Материаловедение, Охрана труда, Техническое черчение, Экономика отрасли, Профессиональный модуль.

### **Квалификационная характеристика выпускника**

Выпускник должен быть готов к выполнению следующих работ:

1. Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации
2. Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты
3. Проверка работоспособности и исправности оборудования
4. Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки
5. Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений
6. Зачистка поверхности металла
7. Выполнение разметки металла под прямолинейную резку
8. Установка на резаке мундштуков, соответствующих толщине разрезаемого металла, проверка редукторов, водяного затвора, шлангов, резака, вентилях баллонов, присоединение шлангов к резаку и источникам газов, установка необходимого давления газов
9. Зажигание и регулировка пламени
10. Выполнение ручной кислородной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката
11. Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов
12. Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации
13. Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации
14. Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты
15. Проверка работоспособности и исправности оборудования
16. Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки
17. Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений
18. Зачистка поверхности металла под термическую резку
19. Выполнение разметки металла под прямолинейную резку
20. Подсоединение охлаждающей и газовой аппаратуры, регулировка расхода охлаждающей жидкости, плазмообразующего газа и величины тока
21. Зажигание плазмотрона (плазменного резака)
22. Выполнение ручной плазменной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 3

Квалификационный уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций - нет.

## **2.4. ТРЕБОВАНИЯ К УРОВНЮ ПОДГОТОВКИ ПОСТУПАЮЩЕГО НА ОБУЧЕНИЕ**

Лица, поступающие на обучение, должны иметь возраст для получения профессии «Газорезчик» -18 лет. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. Прохождение обучения охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке. Прохождение проверки знаний требований охраны труда при эксплуатации электроустановок. Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов, работающих под давлением.

### **2.5. ТРУДОЕМКОСТЬ ОБУЧЕНИЯ**

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 2 месяца (260 часов) при очной форме подготовки.

### **2.6 ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

Форма обучения - с отрывом, без отрыва, с частичным отрывом от производства. Форма обучения устанавливается при наборе группы слушателей и фиксируется в договорах с заказчиками на оказание образовательных услуг.

### **2.7 РЕЖИМ ЗАНЯТИЙ**

Максимальная учебная нагрузка в неделю с отрывом от производства – 48 ч

СОГЛАСОВАНО

(подпись)

м.п.

«25»

06



УТВЕРЖДАЮ  
 Директор ГАПОУ  
 «ОТТ имени А.И. Стеценко»  
 В.И. Горшенин  
 «25» 06 2011 г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
 «Орский технический техникум им. А.И. Стеценко»  
 По профессии 11618 «Газорезчик» 3 разряда

Наименование дисциплин	Общая трудо-ем-кость, час.	Всего, ауд. час.	Аудиторные занятия, час.		СРС, час.	Учебная практика	Производст-венная прак-тика	Текущий контроль* (шт.)			Промежуточная аттестация	
			лекции	лабораторные работы прак.занятия, семинары				РК РГР, ПЗ.	КР	КП	Диф-зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОП. 00</b> Общепрофессио-нальные дисциплины	84	84	72	12								
ОП 01. Техническое черчение	16	16	14	2				РК			3	
ОП 02. Электротехника	16	16	14	2				РК			3	
ОП 03. Материаловедение	16	16	14	2				РК			3	
ОП 04. Экономика отрасли	20	20	16	4				ПЗ			3	
ОП 05. Охрана труда	16	16	14	2							3	
<b>ПМ 01. Выполнение работ по газовой резке металла</b>	64	60	30	30	4			ПЗ			3	
ПП 01	104	104					104				ДЗ	
<b>Итоговая аттестация</b>	8											
	<b>260</b>	<b>248</b>	102	42	4		104					
								<b>Квалификационный экзамен</b>				

\* РК - контрольная работа, РГР - расчетно-графическая работа, ПЗ – практические занятия