

Министерство образования Оренбургской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Орский технический техникум имени А.И. Стеценко»

Согласовано:

А.И. Стеценко
25.06.18

Подпись



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «ОТТ имени
А.И. Стеценко»

В.И. Горшенин
от «*27*» *06* 2018



Программа профессионального обучения

ПРОГРАММА

ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Орский технический техникум им. А.И. Стеценко»

По профессии 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»
6 разряда

Квалификация: Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряд

Форма обучения: очная, заочная

Срок обучения: 230 часов

На базе: среднего общего образования

Рекомендовано к использованию в учебном процессе

Зам. директора по УМР _____ Т.А. Синотова

Руководитель МФЦПК *А.В. Елкина* _____ А.В. Елкина

Согласовано:

на заседании методической комиссии преподавателей
и мастеров п/о проф. дисциплин производственной сферы

протокол № *1* от *27* *06* 20 *18*

председатель *Э.В. Ешина* _____ Э.В. Ешина

Разработчик: Шилина Л.В., Сухов Е.Н., Михайлюк Р.А., Пивцаева С.Н., Паномаренко И.В.,
Елкина А.В.

Орск 2018 г

Рабочая программа профессиональной подготовки по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах разработана с учетом требований Профессионального стандарта «Сварщик» (ПРИКАЗ от 28 ноября 2013 года № 701н Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, регистрационный № 14) на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 22.02.06 «Сварочное производство», утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 21.04.2014 г. № 360.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Орский технический техникум имени А.И. Стеценко».

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	
1.1.	1.1. Программа подготовки по рабочей профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	
	4	
1.2.	1.2 Нормативные документы для разработки программы подготовки по рабочей профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.	5
2.	Общая характеристика образовательной Программы подготовки по рабочей профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	6
2.1.	Цель (миссия) ОП подготовки	7
2.2.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.1	Область профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.2	Объекты профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.3	Виды профессиональной деятельности выпускника	7
2.2.4	Уровень квалификации выпускника	7
2.2.5.	Требования к результатам освоения программы	9
2.2.6.	Требования к уровню подготовки поступающего на обучение	9
2.2.7.	Трудоемкость Программы профессиональной подготовки	9
2.2.8.	Форма обучения	9
2.2.9.	Режим занятий	9
3.	Содержание программы	9
3.1	Учебный план подготовки слушателя	12
3.2	Календарный график учебного процесса	13
3.3	Содержание программы	15
4.	Условия реализации программы	16
4. 1.	Материально-технические условия реализации программы	16
4.2.	Учебно-методическое обеспечение программы	16
5.	Оценка качества освоения программы	18
6.	Приложение 1. Техническое черчение	26
7.	Приложение 2 Электротехника	34
8.	Приложение 3 Экономика отрасли	50
9.	Приложение 4 Охрана труда	57
10.	Приложение 5 ПМ 01. Выполнение работ по рабочей профессии МДК 01.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	66
	МДК 01.02 Руководство бригадой сварщиков	
	Приложение 6 Производственное обучение	110

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный закон от 21.07.2007 №194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. №_292_г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам профессионального обучения»;

- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. № 287-ФЗ «О внесении изменений в Закон Российской Федерации «О занятости населения Российской Федерации»;

- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 30 июня 2015 г. № 251 «О внесении изменений в Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322)

- Положение об оценке и сертификации выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий, прошедших профессиональное обучение в различных формах, утверждённое Минобрнауки России и РСПП № АФ-317/03 от 31.07.09;

- Национальная рамка квалификаций Российской Федерации (рекомендательный документ Федерального института развития образования Министерства образования и науки РФ и Национального агентства развития квалификаций Российского союза промышленников и предпринимателей);

- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО, утвержденных 28 сентября 2009 г. директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования и науки РФ И.М. Реморенко.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ТФ – трудовые функции

ОФ - обобщенные функции

2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Основная цель обучения по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах – 6 го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей

Учебные дисциплины:

- «Техническое черчение»
- «Электротехника»
- « Экономика отрасли»
- «Охрана труда»

Профессиональные модули:

- ПМ 01. «Выполнение работ по рабочей профессии»

Дисциплины МДК:

МДК 01.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах

МДК 01.02 Руководство бригадой сварщиков

Подготовка по программе предполагает прохождение практики на производстве.

2.1. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для осуществления профессиональной деятельности в области изготовления, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Программа профессионального обучения является преемственной к программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовый уровень), квалификация — техник.

2.2. ХАРАКТЕРИСТИКА НОВОГО ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, НОВОЙ КВАЛИФИКАЦИИ

На основании нормативных документов (профессионального стандарта по рабочей профессии) и требований заказчика:

а) область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки для выполнения нового вида профессиональной деятельности, — Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)

Объектами профессиональной деятельности являются:

а) Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности

б) Руководство бригадой сварщиков

в) Слушатель, успешно завершивший обучение по данной программе, должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видами профессиональной деятельности:

ТФ С/04.4 Частично механизированная сварка плавлением (наплавка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности.

ТФ Д/01.4 Руководство бригадой сварщиков

2.3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Слушатель в результате освоения программы должен:

а) обладать следующими трудовыми функциями в области изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

б) выпускник должен обладать знаниями и умениями в следующих областях науки:

Должен уметь:

- Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением конструкций любой сложности
- Участвовать (на основе знаний и практического опыта) в выполнении уникальных и в исследовательских работах по частично механизированной сварке (наплавки) плавлением
- Разрабатывать текущие, перспективные планы работы бригады сварщиков
- Выявлять случаи, когда нарушение правил по охране труда может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих бригады
- Анализировать готовность рабочих бригады к повышению квалификационного уровня
- Подавать личный пример по выполнению работ в области сварочного производства

знать:

Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности

Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции

Порядок обращения с нормативной, конструкторской, производственно-технологической и технической документацией

Нормы, формы и порядок оплаты труда, применяемые в бригаде

Требования нормативной, конструкторской, производственно-технологической и технической документации к выпускаемой сварной продукции

Мероприятия по организации труда

Инструкции по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила производства и приемки сварочных работ

Требования нормативной, конструкторской, производственно-технологической и технической документации к свариваемым и сварочным материалам, условиям их хранения и запуска в производство, к качеству сварных соединений

Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря, приспособлений и оснастки

Основные положения законодательства о труде

Основы экономики

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:
Охрана труда, Техническое черчение, Экономика отрасли, Профессиональный модуль.

Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к выполнению следующих работ:

1. Выполнение частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением (на основе знаний и практического опыта) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности
2. Выполнение уникальных работ и участие в исследовательских работах
3. Руководство бригадой сварщиков
4. Обеспечение производства сварной продукции в установленные сроки, требуемого качества, определенной номенклатуры и в заданном объеме
5. Обеспечение выполнения бригадой сварщиков плановых заданий, её равномерную (ритмичную) работу
6. Контроль соблюдения технологических процессов сварочного
7. производства, оперативное выявление и устранение причин их нарушения
8. Подготовка предложений для разработки новых и совершенствования действующих технологических процессов сварочного производства
9. Обеспечение правильной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования и соблюдение графиков их ремонта
10. Обеспечение условий труда рабочих бригады в соответствии с требованиями правил безопасности
11. Обеспечение соблюдения бригадой требований конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации, инструкций по эксплуатации оборудования
12. Проверка обеспеченности рабочих мест материалами, инструментом, приспособлениями, технической документацией
13. Прием необходимых мер по предупреждению и ликвидации простоев, поломок оборудования, аварий
14. Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварных конструкций на основе полной загрузки оборудования и использования его технических возможностей
15. Установление и своевременное доведение производственных заданий бригаде сварщиков в соответствии с утвержденными планами и графиками производства, обеспечение и контроль их выполнения
16. Необходимые меры по исправлению дефектов свариваемых конструкций
17. Реализация мер по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной продукции
18. Обеспечение соблюдения рабочими бригады требований по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
19. Обеспечение соблюдения рабочими бригады экологической безопасности проведения сварочных работ
20. Необходимые указания по производству сварочных работ рабочим бригады, имеющие для них обязательный характер
21. Приостановление работы в случаях, когда нарушение правил по охране труда может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих, с немедленным сообщением об этом мастеру (производителю работ), а при его отсутствии другому руководителю
22. Предоставление мастеру (производителю работ) сведений о возможности повышения квалификационного уровня рабочих бригады

23. Применение мер общественного воздействия на рабочих бригады за неисполнение ими правил внутреннего трудового распорядка

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 4

Квалификационный уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций - нет.

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К УРОВНЮ ПОДГОТОВКИ ПОСТУПАЮЩЕГО НА ОБУЧЕНИЕ

Лица, поступающие на обучение, должны иметь возраст для получения профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» -18 лет. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

Особые условия допуска к работе:

1. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке.

2. Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше.

3. Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов.

4. Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе.

5. Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке

Требования к опыту работы:

1. Не менее 1 года работ по третьему квалификационному уровню по профессии: газосварщик; сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик ручной плазменной сварки

2. Не менее 1 года работ по профессии, предусмотренной ЕТКС: газосварщик (4-5-й разряд), электрогазосварщик (4-5-й разряд), электросварщик ручной сварки (4-5-й разряд); электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (4-5-й разряд)

3. Наличие четвертого квалификационного уровня по следующим профессиям: газосварщик; сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик ручной плазменной сварки;

4. Наличие третьего квалификационного уровня по следующим профессиям: сварщик термитной сварки; сварщик полимерных материалов;

5. Наличие разряда по профессии в соответствии с ЕТКС: газосварщик (6-й разряд), электрогазосварщик (6-й разряд), электросварщик ручной сварки (6-й разряд); электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (6-й разряд); сварщик пластмасс (4-й разряд), сварщик термитной сварки (5-й разряд)

2.5. ТРУДОЕМКОСТЬ ОБУЧЕНИЯ

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 3 месяца (230 часов) при очной форме подготовки.

2.6 ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Форма обучения - с отрывом, без отрыва, с частичным отрывом от производства. Форма обучения устанавливается при наборе группы слушателей и фиксируется в договорах с заказчиками на оказание образовательных услуг.

2.7 РЕЖИМ ЗАНЯТИЙ

Максимальная учебная нагрузка в неделю с отрывом от производства – 48 ч

СОГЛАСОВАНО

(подпись)

(ФИО)

М.П.

« 25 »

06



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ

«ОТТ имени А.И. Стеценко»

В.И. Горшенин

« 25 » 06 20 19

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения

«Орский технический техникум им. А.И. Стеценко»

По профессии 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 6 разряда

Наименование дисциплин	Общая трудоемкость, час.	Всего, ауд. час.	Аудиторные занятия, час.		СРС, час.	Учебная практика	Производственная практика	Текущий контроль* (шт.)			Промежуточная аттестация	
			лекции	лабораторные работы прак.занятия, семинары				РК РГР, ПЗ.	КР	КП	Диф-зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ОП. 00 Общепрофессиональные дисциплины	40	40	30	10								
ОП 01. Техническое черчение	10	10	8	2				РК			3	
ОП 02. Электротехника	10	10	8	2				РК			3	
ОП 03. Экономика отрасли и предприятия	10	10	6	4				ПЗ			3	
ОП 04. Охрана труда	10	10	8	2				РК			3	
ПМ 01. Выполнение работ по рабочей профессии	182	148	40	28	34							
МДК 01.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	57	38	22	16	19			ПЗ			3	
МДК 01.02 Руководство бригадой сварщиков	45	30	18	12	15			ПЗ			3	
ПП 01	80	80					80				ДЗ	
Итоговая аттестация	8	8										КЭ
	230	156	70	38	34		80					
								Квалификационный экзамен				

* РК - контрольная работа, РГР - расчетно-графическая работа, ПЗ – практические занятия